| Registro ANVISA | Modelo/Apresentação | Lote/Série | Quantidade | LOCALIZAÇÃO DO PRODUTO | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Cliente/Paciente/Em estoque | Nome do cliente/paciente/local do estoque | Endereço | Município | UF | Telefone | e-mail |
| 10298910087 | PN 3027-0010: 8 frascos x 30 ml | 742802 | 2 | Em estoque | PERKINELMER DO BRASIL LTDA | RUA SAMARITA N°1.117 - JARDIM DAS LARANJEIRAS CEP: 02.518-080 | São Paulo | SP | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |